

鏡・ガラス



施工マニュアル

製品の種類

角サンダー S - 550M

ガラス用アルタシート

ガラス用アルタシート

ガラス用アルタシート

ガラス用アルタシート

ガラス用アルタクラフト

ガラス用アルタクラフト

ガラス用アルタクラフト

ガラスポリッシュプロ

ご発注品番



スーパーハード (亀甲) ASH - JMDW

75 × 140 mm

超ハード (ダイヤ目) ASH - JMD

75 × 140 mm

ハード (ダイヤ目) AUH - JMD

75 × 140 mm

標準 (ダイヤ目) AU - JMD

75 × 140 mm

超ハード (手作業用) ASH - CPAD

50 × 100 × 25 mm

ハード (手作業用) AUH - CPAD

50 × 100 × 25 mm

標準 (手作業用) AU - CPAD

50 × 100 × 25 mm

艶出し

GP - PRO

80 × 120 mm



作業手順

1. 汚れが軽い場合

①ガラス用アルタクラフト(手作業用)又は**ガラスポリッシュプロクラフト**で磨く。

スプレーで
水をかけな
がら使用

2. 汚れが激しい場合

アルタクラフト(手作業用)⑦の**アルタクラフトハード** ⑥の**アルタクラフト超ハード**で磨く。

磨く場所が広い場合は**角サンダー**+**アルタシート**を使用する。

スプレーで
水をかけな
がら使用



標準 → ハード → 超ハード → スーパーハードの順にガラス・鏡表面の水あかを早く落とす事ができます。アルタのみで終わりますと、ガラス・鏡の表面が若干白けますので**ガラスポリッシュプロ**で艶出しをしますと透明感がでてきれいになります。

角サンダー使用の場合 → **角サンダー**+⑨の**ガラスポリッシュプロ**で上から下へ研磨、これにより透明感がでて、表面が親水性になり、汚れ防止・曇りにくくなります。

3. 日常維持管理

⑧アルタクラフト標準又は**ガラスポリッシュプロ**で磨く。

スプレーで
水をかけな
がら使用

4. 注意事項

- ① **作業をする前には必ず日常清掃をし、ほこりなどの異物は取り除いて下さい。**
- ② 角サンダー使用の際は、必ず**ゴム手袋・長靴**を使用して下さい。
- ③ アルタは車の**フロントガラス**および表面処理した**ハーフミラー**等のガラスには使用しないで下さい。
- ④ **角サンダー本体**に水が掛からないようにして下さい。
- ⑤ ガラス・鏡全体を一度に研磨を行わずに、一回で作業する部分を大まかに区切り、繰り返し研磨を行いますと効率よく作業ができます。
- ⑥ アルタクラフトを使用する場合は**円を描くような感じ**で研磨して下さい。
- ⑦ **ガラスポリッシュプロ**を使用する際に**白い液体**が出ない場合があります。この時は**ガラスポリッシュプロ**の表面を細かいナイロンたわし(ブルー)等で擦ってから使用して下さい。

※ 機械(S-550M)とアルタシート2枚(ハードタイプ)+
ガラスポリッシュプロ(シート)1枚をセットした

※ 新しく**ガラスポリッシュクラフト**も
できました。(手作業用)

「**みがい太郎II**」

を用意しています。



鏡・ガラス施工事例

NCA

施工前



鏡

施工後



角サンダーとアルタで研磨



鏡のがんこな汚れ



角サンダーとアルタで研磨



鏡のがんこな汚れ



角サンダーとアルタで研磨



ガラスのがんこな汚れ



角サンダーとアルタで研磨